

CeraPUR® F15-60

Ficha de datos técnicos

CeraCon

More than you expect.

CeraPUR® F15-60b
CeraPUR® F15-60w

ES



Sealing systems

CeraPUR® F15-60

La solución adecuada.

CeraPUR® F15-60 es un material de poliuretano de un solo componente que endurece por calor sobre la base de poliésteres de poliéter e isocianatos alifáticos con una proporción muy reducida de monómeros libres (< 0,05 de porcentaje en peso). Con ayuda de la tecnología de dosificación de espuma CeraFLOW® con el procedimiento de alta presión y mediante el uso de aire comprimido, a partir de la materia prima se genera una espuma cuya densidad puede ajustarse de manera continua. Esta espuma se aplica a máquina directamente sobre el componente ("Formed In-Place Foam Gaskets").

Debido a la reducida fluidez de la espuma aplicada de esa manera, también es posible utilizarla para aplicaciones 3D y en techos o cubiertas sin que se deforme. No es necesaria ninguna ranura para producir, por ejemplo, un cordón de sellado.

Con el procedimiento de espumado físico, después del endurecimiento se crea una espuma que tiene una estructura predominante de células cerradas y que posee unas propiedades de material extraordinarias, tales como una excelente resistencia a la hidrólisis, una absorción de agua muy reducida y una gran capacidad para mantener su forma original.

El endurecimiento de CeraPUR® F15-60 se realiza en un periodo de unos pocos minutos mediante el aporte de calor por encima de 70 °C. En este proceso ya no se modifica la estructura y el volumen de la espuma. El aporte de calor también se puede realizar mediante microondas o, si la aplicación es sobre componentes metálicos, mediante inducción. Una vez enfriado hasta temperatura ambiente, CeraPUR® F15-60 se habrá endurecido y podrá recibir cargas mecánicas o realizar su montaje.

Nuestro equipo de polímeros trabaja permanentemente en su laboratorio equipado expresamente para el desarrollo continuo y nuevas variantes de nuestros materiales de sellado.



Ámbitos de aplicación

Los ámbitos en los que se aplica **CeraPUR® F15-60** son el sellado de líquidos, polvo y suciedad, así como la amortiguación de vibraciones y ruidos. Gracias a su poca dureza y a la estructura de células cerradas, es posible realizar juntas eficientes contra la entrada de agua a partir de una compresión del 20 %.

Esto también permite, por ejemplo, el uso de plásticos de paredes muy delgadas. De este modo, se pueden compensar en gran medida las tolerancias del componente y evitar deformaciones debidas a fuerzas de unión demasiado intensas. El efecto de resorte prácticamente uniforme a lo largo de todo el intervalo de temperatura de aplicación de la espuma 1K-PUR también permite el uso con sensores mecánicos y sensores de ultrasonidos.

Gracias a su muy buena resistencia a los fluidos, las juntas hechas con **CeraPUR® F15-60** también tienen una vida útil larga en contacto con fluidos de desinfección o disolventes.

Compatibilidad medioambiental

CeraPUR® F15-60 no es una mercancía peligrosa en el sentido de la clasificación de transporte de la UE y contiene una proporción extremadamente baja de monómeros de isocianato libres. La materia prima endurecida por calor no requiere ningún marcado y puede eliminarse con la basura doméstica normal. Durante su procesamiento no se genera ningún vapor ni olor nocivo.

CeraPUR® F15-60 cumple los requerimientos de la directiva 2011/65/UE (RoHS 2) para la prevención de sustancias peligrosas. No contiene ninguna sustancia peligrosa de conformidad con la lista SVHC de la normativa UE 1907/2006 (normativa REACH) ni ninguna sustancia persistente, bioacumulable o tóxica según los criterios de identificación PBT/vPvB.

La proporción de hidrocarburos policíclicos aromáticos (PAK) asciende a un máximo del 0,0006 por ciento en peso.*

*en **CeraPUR® F15-60b**





Indicaciones para el almacenamiento, procesamiento y duración

CeraPUR® F15-60 se suministra en barriles de 20 kg o 200 kg. El almacenamiento debe realizarse en sus barriles originales sin abrir y protegido de: la humedad, el calor (incluida la radiación solar) y las influencias exteriores. Las temperaturas de almacenamiento ideales se sitúan entre 10° C y 25° C, las temperaturas más altas pueden provocar un aumento de la viscosidad.

La duración de CeraPUR® F15-60 en su embalaje original sin abrir en las condiciones anteriormente mencionadas asciende a un mínimo de cuatro meses después de su fecha de fabricación.

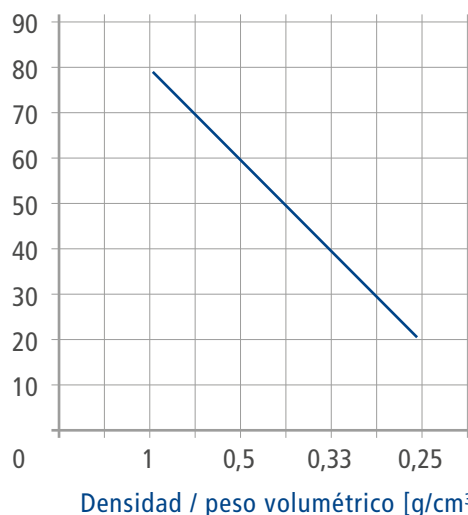
CeraPUR® F15-60 se endurece muy lentamente bajo los efectos del agua o la humedad del aire formando dióxido de carbono y compuestos no solubles. Su procesamiento debe realizarse entre

15° C y 25° C. Se recomienda dejar el barril a temperatura ambiente al menos 24 horas antes de procesarlo.

Consulte más información en la ficha de datos de seguridad o pregunte a su especialista.

Dureza de la espuma

Dureza [Shore 00]



La dureza Shore de la espuma desciende cuando sube la proporción de gas. La dureza de las juntas puede ajustarse libremente dentro de unos amplios límites.

Fuerzas de montaje

Fuerza en N

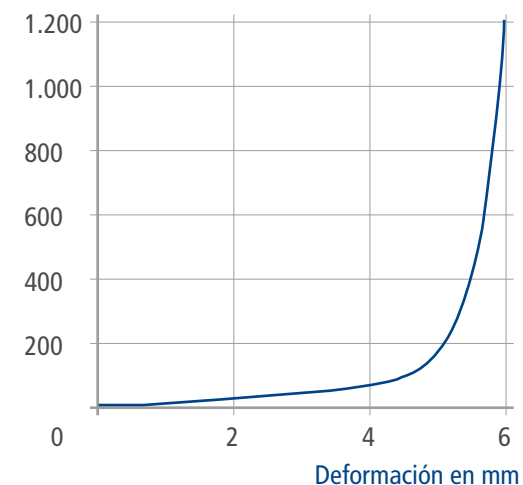


Diagrama de fuerza-carrera de un cordón de espuma (altura: 7 mm, longitud: 100 mm, densidad / peso volumétrico: 0,32 g/cm³). Hasta más allá del 50 % de compresión, las fuerzas de montaje permanecen reducidas y suben en proporción casi lineal.

Propiedades físicas

Propiedad	Norma	CeraPUR® F15-60 sin espumar y con celulas	CeraPUR® F15-60 con espumado máximo
Densidad / peso volumétrico [g / cm ³]*	EN ISO 845	1,06	1,0 – 0,3
Espumabilidad*	–	Hasta 3,4 veces su volumen	
Color	–	CeraPUR® F15-60b: negra CeraPUR® F15-60w: blanca	
Dureza [Shore 00]*	ASTM D 2240-91	80 ±5	80 – 40 ±5
Absorción de agua [%]*	24 h de almacenamiento con agua a temperatura ambiente	< 5 %	
Resistencia a la temperatura	–	– 40° C a + 90° C, corto tiempo hasta 175° C	
Resistencia a la tracción [kPa]*	EN ISO 1798	2.167	1.090 – 368
Estiramiento de rotura [%]*	EN ISO 1798	323	323 – 270
Deformación por presión [%]*	ISO 815-1	n.A.	< 12 % (factor de espumado > 3)

*Valores medios



+49 (0) 7934-9928-333

cerapur@ceracon.com

01/06/032-V1 | 10/2017

Enicont Sistemas S.L.

C / Guix, 2 Nave 1

Vilanova i la Geltrú

08800 BARCELONA (ESPAÑA)

Tel.: +34 (0) 931-195 901

comercial@enicont.com

www.enicont.com

CeraCon GmbH

Talstraße 2

97990 Weikersheim

Germany

Tel.: +49 (0) 7934-9928-0

epost@ceracon.com

www.ceracon.com



Sealing systems



Thermal systems



Laser systems

Nos reservamos el derecho de realizar modificaciones técnicas. Salvo error u omisión.