

CeraFLOW[®] Duo / Mono

L'impianto per il dosaggio di schiuma più flessibile di CeraCon

CeraCon

More than you expect.

IT



Sealing systems

Il piacere di fare la schiuma

Made by CeraCon

Semplice come montare la panna: secondo un principio di base simile funziona la tecnologia per il dosaggio di schiuma **CeraFLOW®**, con la quale vengono schiumati diversi sigillanti monocomponente (poliuretani e siliconi). La nostra gamma di materiali **CeraPUR®** è stata appositamente sviluppata per l'utilizzo con la tecnologia **CeraFLOW®** e consente quindi un'eccellente lavorazione.

Il processo monocomponente senza reazione chimica consente di omogeneizzare il sigillante e l'aria compressa, mentre forze di taglio danno forma a una finissima e omogenea schiuma prevalentemente a celle chiuse. Modifican-

do la percentuale di aria introdotta è possibile regolare in continuo la morbidezza della schiuma, il cui indurimento avviene solo dopo il dosaggio dalla macchina. In tal modo il materiale può rimanere a lungo nell'impianto senza subire reazioni.

I sistemi **CeraFLOW®** sono principalmente adatti per l'impiego con il metodo FIPFG (Formed In-Place Foam Gasket), con il quale la schiuma viene applicata sul componente da sigillare ad es. mediante una valvola robotizzata.

Il sistema di sigillatura con schiuma CeraCon consiste di un sigillante monocomponente (ad es. CeraPUR®), che viene convogliato tramite una pompa nell'impianto CeraFLOW®, dove viene miscelato con aria compressa per poi essere erogato ad es. tramite una valvola robotizzata.



CeraFLOW®

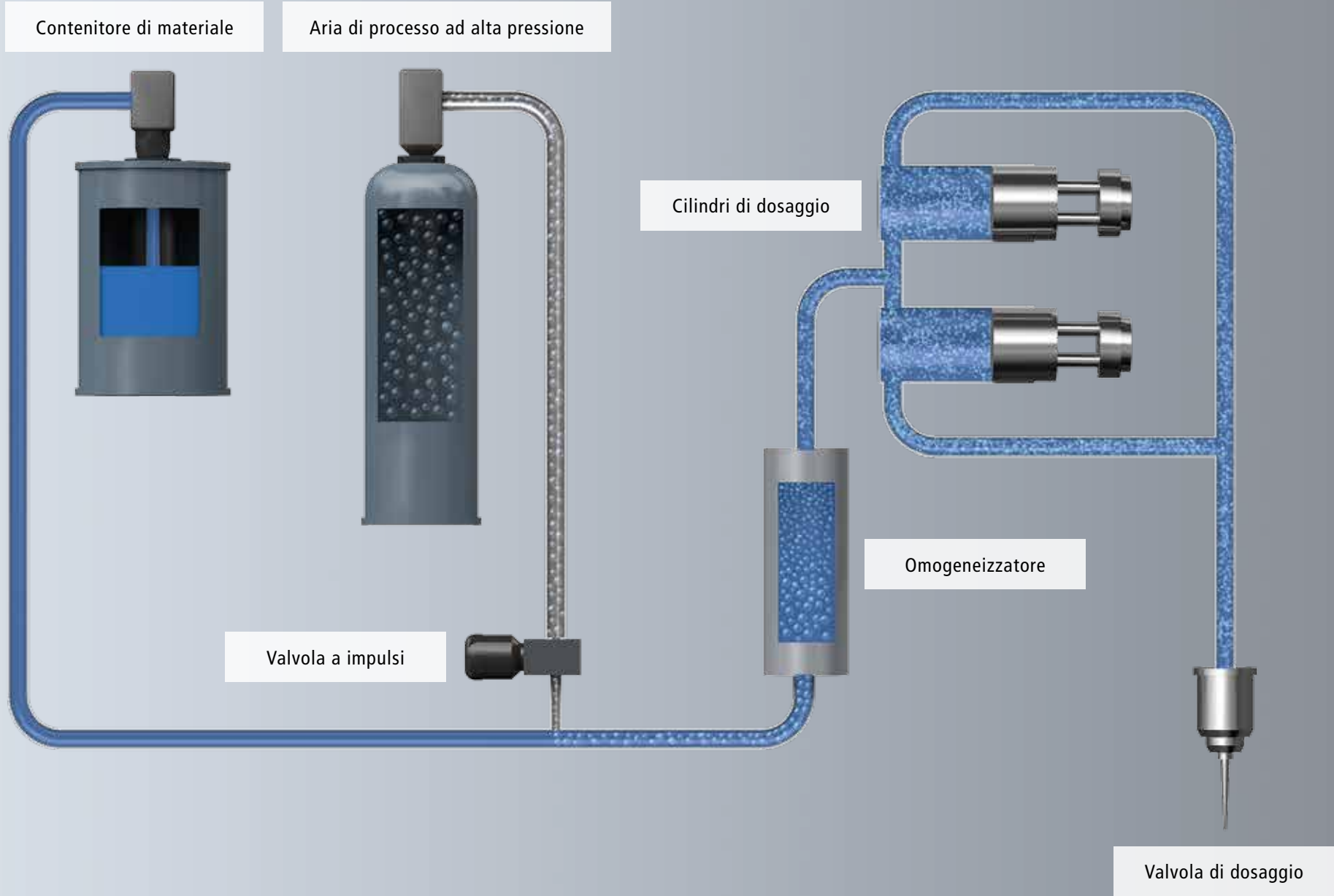
Rappresentazione schematica del principio dell'impianto

La massa grezza non aerata viene convogliata da un contenitore di scorta in una pompa a pistoni per generare una portata in volume costante.

Con l'ausilio di una valvola a impulsi in questo flusso di materiale vengono iniettate ad alta pressione singole bolle di aria di processo. La miscela di aria e materiale viene quindi dispersa finemente in un omogeneizzatore e introdotta in uno o più cilindri di dosaggio. Da questi la schiuma viene poi dosata con precisione mediante una valvola.

CeraFLOW® Duo – Dosaggio continuo senza pause di preparazione

Il funzionamento continuo viene assicurato dall'utilizzo di due cilindri di dosaggio. Mentre un pistone effettua il dosaggio, viene preparato il materiale per il secondo. Anche quando l'impianto funziona con un solo cilindro di dosaggio, presenta comunque una disponibilità almeno del 70% ed è pertanto l'ideale per l'impiego nella produzione in grande serie.



Componenti base

CeraFLOW® Duo

- Compressore pneumatico ad alta pressione con valvole di regolazione elettroniche, farfalle e valvola di sicurezza per fornire l'aria di processo per la schiumatura
- Pompa a pistoni azionata da servomotore per la preparazione del materiale con due rubinetti a sfera pneumatici
- Valvola a impulsi di precisione con sede di tenuta metallo-metallo e regolazione meccanica di precisione della corsa dell'ago per l'iniezione ad alta pressione dell'aria di processo
- Unità di omogeneizzazione per produrre una dispersione gas-liquido uniforme
- Due pompe a pistoni di precisione azionate da servomotore per l'applicazione del materiale con sensori di pressione
- Regolazione della temperatura a controllo elettronico

con ricircolo d'acqua per componenti di dosaggio, tubazione materiale e valvola di dosaggio

- Supporto mobile per il semplice prelievo di tutti i componenti che conducono materiale per interventi di manutenzione
- Tubazione flessibile ad alta pressione da 7 m in fluoropolimero a tenuta di condensa con flessibile di protezione
- Valvola di dosaggio con ago di precisione, tenuta metallo-metallo, regolazione elettrica della corsa e sensore di pressione
- Controllo impianto tramite PLC Siemens S7-300 con TP1200 Comfort Panel e display da 12"
- Servoregolatore LENZE, componenti pneumatici FESTO

CeraFLOW® Mono

Come con CeraFLOW® Duo, se non diversamente indicato

- Una pompa a pistoni di precisione azionata da servomotore

CeraFLOW® Duo / Mono

Dati tecnici



CeraFLOW® Duo

Fattore di schiumatura: da non schiumato fino a 5 volte il volume (in continuo)

Potenza di dosaggio: 0,15 – 10,0 g/s

Dimensioni (larg./prof./alt.): ca. 1.850 x 900 x 1.925 mm

Peso: ca. 750 kg

Allacciamento alla rete elettrica: 3x 400V, 50/60 Hz

Potenza elettrica: ca. 4 kW

Attacco aria compressa: 5 – 8 bar

Consumo di aria compressa: ca. 40 l/min.

Come con CeraFLOW® Duo, se non diversamente indicato

CeraFLOW® Mono

Peso: ca. 700 kg



La serie di modelli CeraFLOW®

¹⁾ modificabile per dosaggio continuo

²⁾ con una dimensione del cordone di 4 x 2 mm (larg. x alt.)

³⁾ disponibile come optional

	 CeraFLOW® Eco	 CeraFLOW® Mono	 CeraFLOW® Duo
Lasso temporale potenza di dosaggio [g/s]	0,15 – 10,0	0,15 – 10,0	0,15 ∞ 10,0
Lunghezza cordone applicabile in continuo ²⁾	33,4 m	33,4 m	∞
Potenza di dosaggio max. con funzionamento continuo [g/s]	–	– ¹⁾	2,0
Gruppi sostitutivi a cambio rapido ³⁾	–	✓	✓
Possibilità di regolazione valvola di dosaggio	manuale ³⁾	servomotore	servomotore
Visualizzazione	Display da 8"	Display da 12"	Display da 12"
Regolazione automatica densità della schiuma	–	✓	✓

Opzioni

Pompe a barile

I materiali sigillanti monocomponente vengono resi disponibili in contenitori da 20 kg o 200 kg. La massa poliuretana viene immessa nell'impianto mediante una pompa a piatti prementi adeguata alle dimensioni del contenitore. Per una produzione senza interruzioni è possibile combinare anche due pompe con commutazione di alimentazione.



Pompa a barile per il prelievo da contenitori di materiale da 20 kg



Doppia stazione di pompaggio per il prelievo da contenitori di materiale da 2 x 200 kg

Gruppi sostitutivi a cambio rapido

Per ottimizzare ulteriormente il ridotto fabbisogno di manutenzione, gruppi sostitutivi innestabili a cambio rapido consentono un'immediata ripresa della produzione.



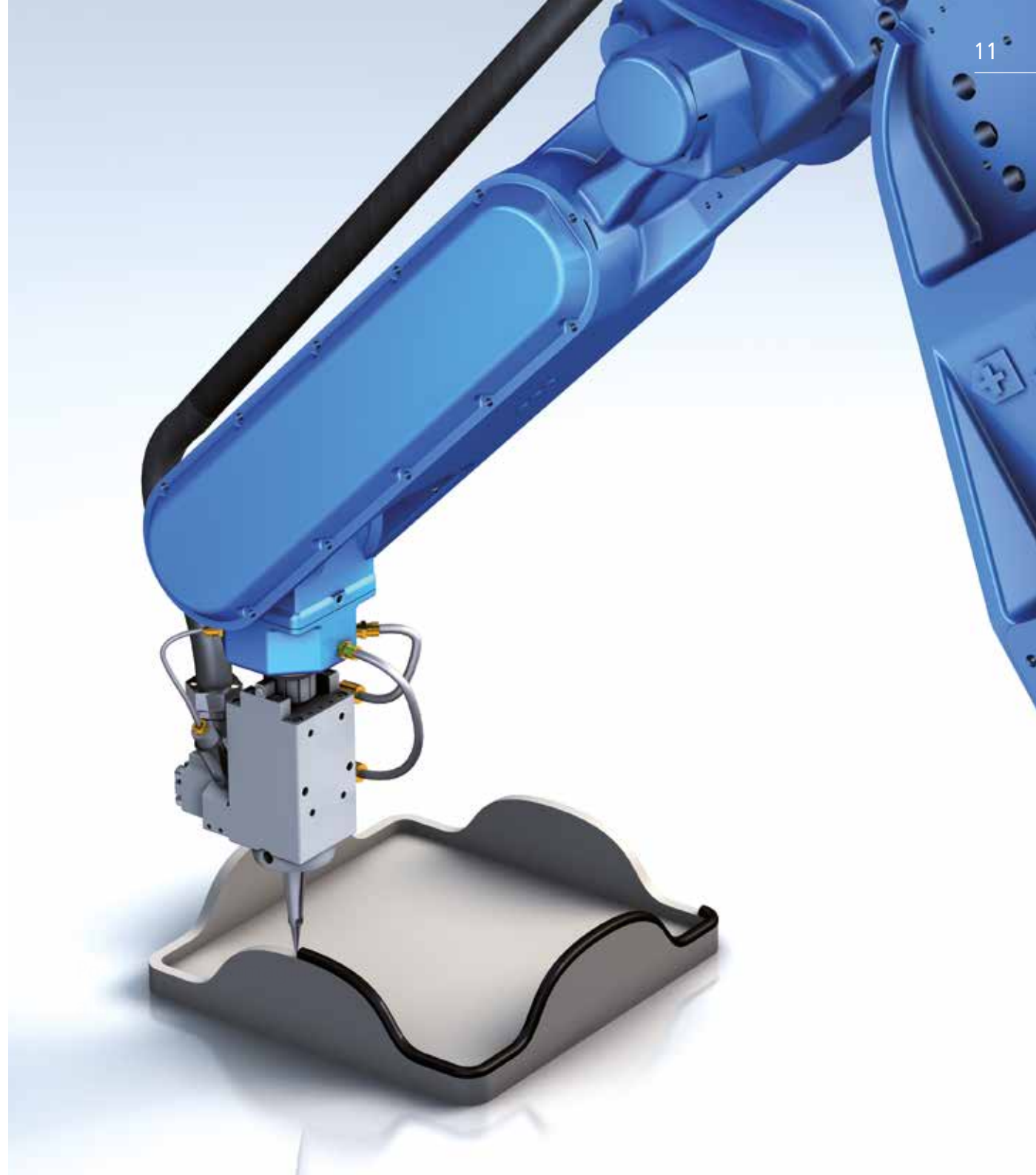
Sistema di preparazione e dosaggio del materiale su supporto con rotelle

Set di potenziamento per cilindri di dosaggio

Il modello **CeraFLOW® Mono** è dotato di serie di un unico cilindro di dosaggio e può essere potenziato in un secondo momento. Ciò rende possibile un dosaggio continuo di schiuma. Il set di potenziamento è costituito, oltre che dal secondo cilindro di dosaggio, da un ulteriore azionamento servomotorizzato con regolatore elettronico.



CeraFLOW® Mono diventa Duo – grazie al set di potenziamento optional.





+ 49 (0) 7934-9928-0
sealingsystems@ceracon.com

01/05/034-V1 | 10/2017

F.T. FAMAT S.r.l.

Via dei Roveri 6/10
LOC. VAUDA
10080 S. BENIGNO C.SE
TURIN (ITALIA)

Tel.: +39 011 99 59 400
info@ftfamat.com
www.ftfamat.com

CeraCon GmbH

Talstraße 2
97990 Weikersheim
Germania

Tel.: +49 (0) 7934-9928-0
epost@ceracon.com
www.ceracon.com



Sealing systems



Thermal systems



Laser systems

Con riserva di modifiche tecniche
ed errori.