

CeraFLOW[®] Duo / Mono

El sistema de dosificación de espuma más flexible de CeraCon

CeraCon

More than you expect.

ES



Sealing systems

Disfrute al fin del espumado

Made by CeraCon

Tan sencillo como montar nata – la tecnología de dosificación de espuma **CeraFLOW®** funciona según un principio básico similar; con ella es posible espumar distintos sellantes compuestos por un solo componente (poliuretano y silicona). Nuestra gama de materiales **CeraPUR®** ha sido especialmente desarrollada para su uso con la tecnología de instalaciones **CeraFLOW®** y, por ello, puede procesarse particularmente bien con ella.

El proceso con un componente sin reacción química se hace posible, aplicando una fuerza de cizallamiento a la mezcla de material y aire comprimido. Consiguiendo una mezcla homogénea y generando una espuma uniforme,

muy fina, con células mayoritariamente cerradas. A través de la proporción de aire, es posible ajustar la dureza de la espuma de manera continua; su endurecimiento se produce únicamente después de salir ya dosificada de la máquina. De este modo, el material puede permanecer largo tiempo en la instalación sin mostrar ninguna reacción.

Los sistemas de instalaciones **CeraFLOW®** son aptos, principalmente, para su aplicación con el procedimiento FIPFG (Formed In-Place Foam Gaskets), mediante el cual se deposita la espuma directamente sobre el componente que se quiera sellar, por ejemplo, con una válvula guiada por robot.

El sistema de sellado CeraCon consta de un material sellante con un solo componente (por ejemplo, CeraPUR®), que a través de una bomba se transporta hasta la instalación CeraFLOW®, allí se mezcla con aire comprimido y, por ejemplo, se aplica con una válvula guiada por robot.



CeraFLOW®

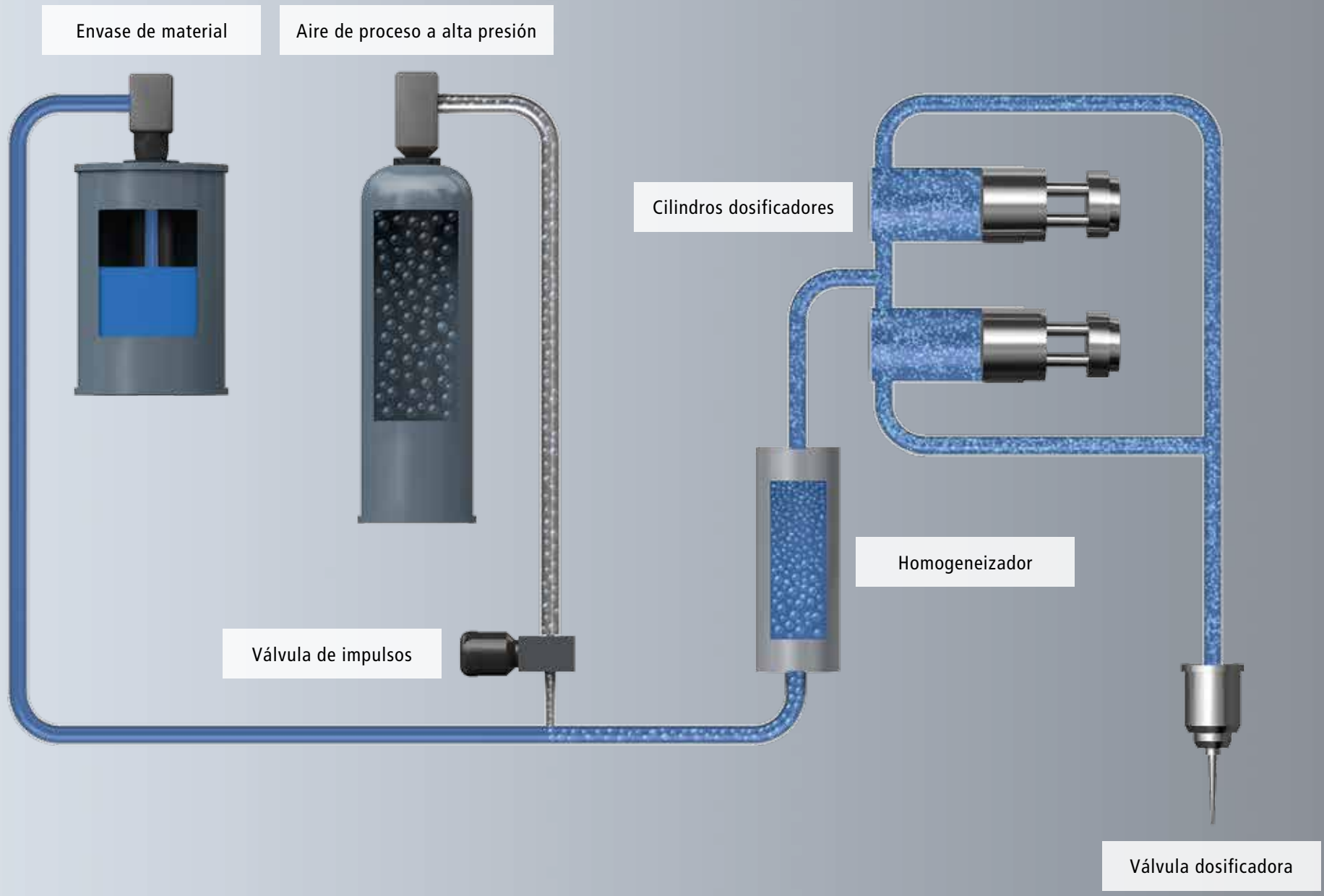
Representación esquemática del principio de la instalación

La pasta bruta sin mezcla de aire es transportada por una bomba de émbolos desde su embalaje para crear un caudal constante.

Con ayuda de una válvula de impulsos, se inyectan burbujas de gas de aire de proceso a alta presión en esa corriente de material. La mezcla de aire y material se dispersa finamente en un homogeneizador y se introduce en un (otro) cilindro de dosificación. Desde allí se dosifica con precisión la espuma a través de una válvula.

CeraFLOW® Duo – Dosificación continua sin pausas de preparación

El funcionamiento continuo se garantiza mediante el uso de dos cilindros dosificadores. Mientras que uno de los émbolos está dosificando, se prepara el material para el segundo. Incluso aunque la instalación solo trabaje con un cilindro dosificador, sigue presentando una disponibilidad del 70 %, por lo menos: por ello, es ideal para su uso en la producción a gran escala.



Componentes básicos

CeraFLOW® Duo

- Compresor neumático de alta presión con válvulas de regulación electrónica, válvula estranguladora y válvula de seguridad para la preparación del aire de proceso para el espumado
- Una bomba de émbolos con accionamiento por servomotor para la preparación del material, con dos llaves esféricas neumáticas
- Válvula de impulsos de precisión con cierre hermético metal-metal y ajuste fino mecánico de la carrera de la aguja para inyectar el aire de proceso a alta presión
- Dos bombas de émbolos de precisión con accionamiento mediante servomotor para la aplicación del material, con sensores de presión
- Atemperado mediante regulación electrónica con recirculación de agua para los componentes de dosificación, la tubería de material y la válvula dosificadora
- Unidad de homogeneización para generar una dispersión uniforme del gas en el líquido
- Soporte móvil para los grupos con el fin de desmontar fácilmente los componentes que transportan el material para efectuar tareas de mantenimiento
- 7 m de tubería flexible de alta presión hecha de fluoropolímero de alto rendimiento con manguera de protección
- Válvula dosificadora con cierre de aguja de precisión con junta metal-metal, ajuste de carrera eléctrico y sensor de presión

CeraFLOW® Mono

Igual que en el CeraFLOW® Duo, siempre que no se indique lo contrario

- Una bomba de émbolos de precisión con accionamiento mediante servomotor

CeraFLOW® Duo / Mono

Datos técnicos



CeraFLOW® Duo

Factor de espumado:	Desde estado sin espuma hasta 5 veces el volumen (continuo)
Capacidad de dosificación:	0,15 – 10,0 g / seg
Medidas (A x P x A)	1.850 x 900 x 1.925 mm aprox.
Peso:	aprox. 750 kg
Conexión eléctrica a red:	Trifásica 400V, 50/60 Hz
Potencia eléctrica:	aprox. 4 KW
Conexión de aire comprimido:	5 – 8 bar
Consumo de aire comprimido:	aprox. 40 l / min.

Igual que en el CeraFLOW® Duo, siempre que no se indique lo contrario

CeraFLOW® Mono

Peso:	aprox. 700 kg
-------	---------------



La serie de modelos CeraFLOW®

¹⁾ ampliable para dosificación continua

²⁾ con una dimensión de cordón de 4 x 2 mm (A x A)

³⁾ disponible como opción

	 CeraFLOW® Eco	 CeraFLOW® Mono	 CeraFLOW® Duo
Intervalo de capacidad de dosificación [g / seg]	0,15 – 10,0	0,15 – 10,0	0,15 – 10,0
Longitud de cordón aplicable de forma continua ²⁾	33,4 m	33,4 m	∞
Capacidad de dosificación máx. en modo continuo [g / seg]	–	– ¹⁾	2,0
Grupos de sustitución rápida ³⁾	–	✓	✓
Ajuste de la válvula dosificadora	manual ³⁾	por servomotor	por servomotor
Visualización	Pantalla de 8"	Pantalla de 12"	Pantalla de 12"
Regulación automática de la densidad de espuma	–	✓	✓

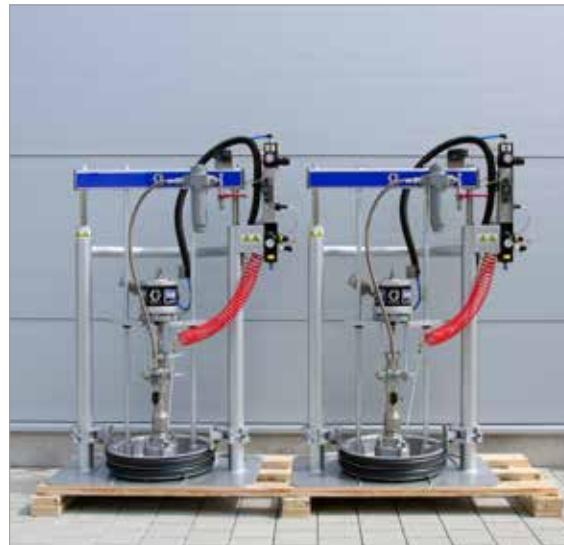
Opciones

Bombas para barriles

Los materiales sellantes de un solo componente se suministran en barriles de 20 kg o de 200 kg. La pasta de poliuretano se introduce en la instalación mediante una bomba de disco prensador adecuada al tamaño del barril. Para lograr una producción sin interrupciones, también se pueden combinar dos bombas con un conmutador de alimentación.



Bomba de barril para procesar barriles de material de 20 kg



Estación de dos barriles para albergar 2 barriles de material de 200 kg

Grupos de sustitución rápida

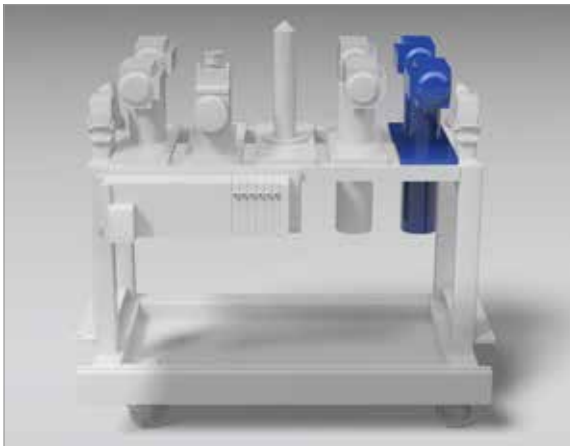
Para una mejora aún mayor de las reducidas necesidades de mantenimiento de la instalación, los grupos de sustitución mediante conexión rápida permiten una reanudación rápida de la producción.



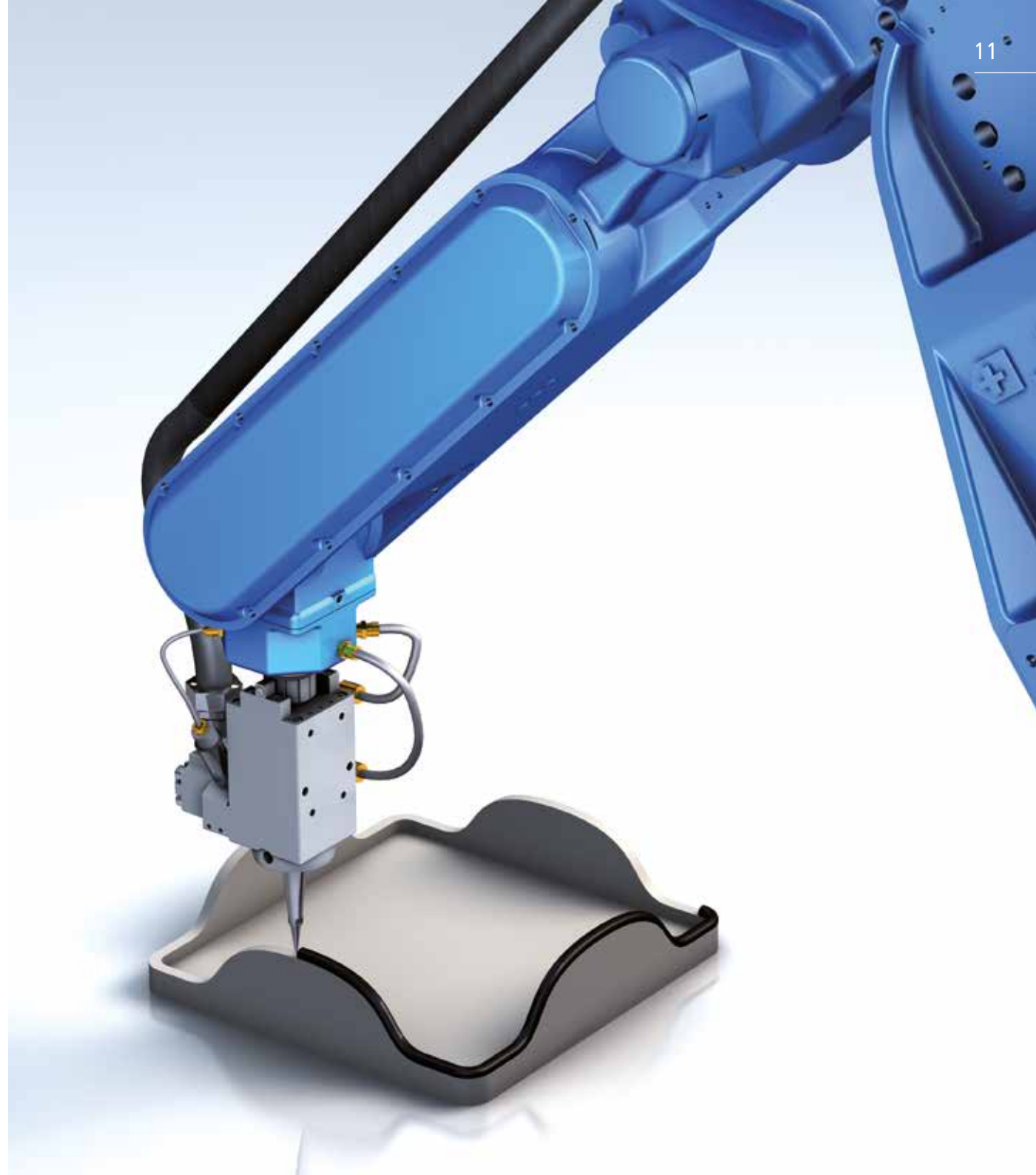
Sistema de preparación y dosificación del material sobre un soporte con ruedas

Kit complementario para cilindros de dosificación

El modelo **CeraFLOW® Mono** viene equipado en su versión estándar con un solo cilindro de dosificación que puede completarse posteriormente. De esta manera se puede realizar una dosificación continua de la espuma. Junto con el segundo cilindro de dosificación, el kit complementario consta de un segundo accionamiento por servomotor que incluye un regulador electrónico.



El **CeraFLOW® Mono** se convierte en **Duo** – el kit complementario lo hace posible.





+49 (0) 7934-9928-0
sealingsystems@ceracon.com

Enicont Sistemas S.L.

C / Guix, 2 Nave 1
Vilanova i la Geltrú
08800 BARCELONA (ESPAÑA)

Tel.: +34 (0) 931-195 901
comercial@enicont.com
www.enicont.com

CeraCon GmbH

Talstraße 2
97990 Weikersheim
Germany

Tel.: +49 (0) 7934-9928-0
epost@ceracon.com
www.ceracon.com



Sealing systems



Thermal systems



Laser systems

Nos reservamos el derecho de realizar modificaciones técnicas. Salvo error u omisión.