

Les mousses de polyuréthane Penguin Foam

Informations techniques

Toutes les mousses de polyuréthane Penguin Foam sont des élastomères mono-composants non-chimiques qui réticulent rapidement. On a développé ces élastomères mono-composants pour que l'on puisse appliquer les joints moussés d'une manière rationnelle, écologique et sûre.

Grâce aux machines de moussage FOAMPLY® le polyuréthane sera moussé mécaniquement. Après la polymérisation de la mousse, les joints ont des cellules fermées et une élasticité optimale. L'élasticité de ces joints peut être réglée continuellement en variant la quantité d'air.

ÉLASTOMÈRES MONO-COMPOSANTS cellules fermées, polymérisation rapide

- » Le moussage mécanique produit un joint moussé souple à cellules fermées
- » Élasticité optimale (étanchéité à partir de 20 % de compression)
- » Résistance à la température de -40 °C à +90 °C, temporairement à 175 °C
- » Polymérisation rapide en 2-5 min. à 80 °C ou bien en quelques secondes en utilisant la chaleur de contact, les micro-ondes ou l'induction
- » Adhérence optimale aux matières plastiques et métaux (prétraitement de la surface, si nécessaire)
- » Processus indépendant de la température ambiante

	PF #3151 E	PF #3160	PF #3112
Non polymérisé			
Forme	Pâte noire	Pâte noire	Pâte noire
Viscosité Typ BH; 20 trs./min; 23 °C mPas	90.000	100.000	80.000
Formation de peau 23 °C; 65 % HAR ¹	–	–	1h
Polymérisation d=5 mm	5 min. à 80 °C	5 min. à 80 °C	5 h à 23 °C; 65 % HAR ¹
Moussé et polymérisé			
Dureté Shore	~42 (00)	~18 (A)	~10 (A)
Résistance à la traction ISO 1798 N/mm ²	0,28	0,60	0,20
Elongation 20 °C %	160	280	100
Densité 23 °C g/cm ³	0,38	0,40	0,42

Toutes les valeurs indiquées ont été testées dans nos laboratoires et peuvent être considérées comme des valeurs indicatives. | Modifications et erreurs réservées. | © CeraCon GmbH | Tous droits réservés.

¹ Humidité Atmosphérique Relative